Fabryka Maszyn i Urządzeń Gastronomicznych
Kromet® Sp z o.o.
ul.Pocztowa 30 66-600 Krosno Odrzańskie tel. (0-68) 3835273 centrala fax (0-68) 3835461
tel. (0-68) 3835324 zbyt
www.kromet.com.pl e-mail Zbyt@kromet.com.pl

DOKUMENTACJA TECHNICZNO–RUCHOWA

ELEKTRYCZNY PIEC KONWEKCYJNY 000.P-3W

Wyrób posiada atest Państwowego Zakładu Higieny nr **HŻ/D/3546/5/2009**
Krosno Odrzańskie czerwiec 2007r.

SPIS TREŚCI

1. Przeznaczenie.
2. Opis techniczny.
3. Charakterystyka techniczna.
4. Konstrukcja i budowa.
5. Instalowanie pieca.
6. Warunki bezpieczeństwa i higieny.
7. Instrukcja obsługi.
8. Instrukcja konserwacji i remontu.
9. Pakowanie, ładowanie i transport.
10. Wykaz części zamiennych.
11. Uwagi końcowe.
12. Schemat elektryczny.

DO NABYWCÓW I UŻYTKOWNIKÓW PIECA

Szanowni Państwo!

Staliście się Państwo posiadaczami nowego typu pieca elektrycznego, zaprojektowanego specjalnie z myślą o spełnieniu Państwa oczekiwań. Mamy nadzieję, że dzięki swoim zaletom piec ten będzie Państwu długo i dobrze służyć. Aby nasz wyrób dał Państwu wiele zadowolenia prosimy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi. Przestrzeganie instrukcji zapewni długotrwałe i niezawodne działanie, a tym samym przyniesie korzyści i zadowolenie z nabytego urządzenia.

Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian w konstrukcji wpływających na podwyższenie walorów eksploatacyjnych.

Życzymy zadowolenia z użytkowania naszego wyrobu.

UWAGA ! **Tylko osoba mająca uprawnienia może dokonać podłączenia pieca do sieci elektrycznej. Korzystajcie Państwo z usług fachowców z uprawnieniami.**

1. Przeznaczenie.

Elektryczny piec konwekcyjny 000.P-3W przeznaczony jest do profesjonalnego użytku w zakładach zbiorowego żywienia i obsługiwany powinien być przez osoby przeszkolone. Służy do pieczenia mięsa, ryb, zapiekanek, ciast i innych wyrobów mącznych.

Wszystkie zastosowania pieca gwarantują wysokiej klasy produkt finalny.

2. Opis techniczny.

Piec składa się z komory, która posiada system grzejny z termo obiegiem oraz układ nawilżania dający możliwość uzyskania odpowiedniej wilgotności wewnątrz komory. W przedniej części pieca znajdują się szklane drzwi oraz tablica sterownicza wyposażona w urządzenia sterownicze i sygnalizacyjne.

Rys.1. Widok ogólny pieca 000.P-3W.

3. Charakterystyka techniczna.

Tabela 1. Charakterystyka techniczna.

Dane Techniczne	Wielkości
1. Wymiary gabarytowe	
a) Wysokość,	480^{+30}mm
b) Długość,	640 mm
c) Szerokość.	815 mm
2. Moc całkowita.	3,6kW
3. Zasilanie.	N PE 230V:50Hz
4. Wymiary komory	
a) Wysokość,	360 mm
b) Długość,	465 mm
c) Szerokość.	605 mm
5. Ciężar.	50 kg
6. Stopień ochrony.	I
7. Stopień zabezpieczenia.	IP 23
8. Max.ciśnienie wody	10 bar

4. Konstrukcja i budowa.

Piec 000.P-3W /rys.2/ zbudowany jest z elementów wykonywanych z blach nierdzewnych kwasoodpornych. Wymiary komory pieca przystosowane są do pojemników funkcjonalnych GN 1/1. Piec posiada elektroniczny układ autorewersu, cykl składa się: obroty w lewo- grzanie, studzenie grzejnika, stop, obroty w prawo- grzanie, studzenie grzejnika, stop.

Rys.2. Ogólna budowa elektrycznego pieca konwekcyjnego 000.P-3W

1. Obudowa z blach nierdzewnych.
2. Panel sterowniczy.
3. Lampka kontrolna sygnalizująca załączenie grzania komory pieca.

4. Regulator temp.
5. Sygnalizator czasowy.
6. Nawilżanie komory
7. Włącznik / wyłącznik wentylatora.
8. Oświetlenie komory pieca
9. Stopki regulowane.
10. Drzwi.
11. Komora pieca wraz z prowadnicami.

PIEC WYPOSAŻONY JEST W PRZEWÓD ZASILAJACY NIEODŁĄCZALNY Z WTYCZKĄ .

5. Instalowanie.

a) piec należy ustawić na twardym, stabilnym i niepalnym podłożu, niepozwalajacym się na przesuwanie lub spadnięcie.
   W przypadku ustawienia pieca przy ścianie pomieszczenia minimalna odległość powinna wynosić:
   - od ściany niepalnej wg możliwości ustawienia, ale nie mniej niż 100mm
   - od ściany chronionej tj. ściany z materiałów łatwopalnych ale otynkowanej lub zabezpieczonej w inny i równorzędny sposób nie mniej niż 30 cm.
   - od ściany nie chronionej tj. ściany z drewna lub innych materiałów łatwopalnych nie mniej niż 60 cm.

b) wypoziomować piec przy pomocy regulowanych nóżek,

c) zamontować gniazdo w pobliżu urządzenia, umożliwiając łatwy i wygodny do niego dostęp,

d) gniazdo instalacji zasilającej musi posiadać zabezpieczenie przed porażeniem prądem elektrycznym np. P603 ΔI30 mA 25A i włącznik instalacyjny S303B 20 A, gniazdo musi posiadać aktualne badania przeciwporażeniowe, a instalacja pomiar rezystancji izolacji,

e) **Jeżeli przewód przyłączeniowy ulegnie uszkodzeniu , to powinien on być wymieniony u wytwórcy lub w specjalistycznym zakładzie naprawczym albo przez wykwalifikowana osobę w celu uniknięcia zagrożenia.**

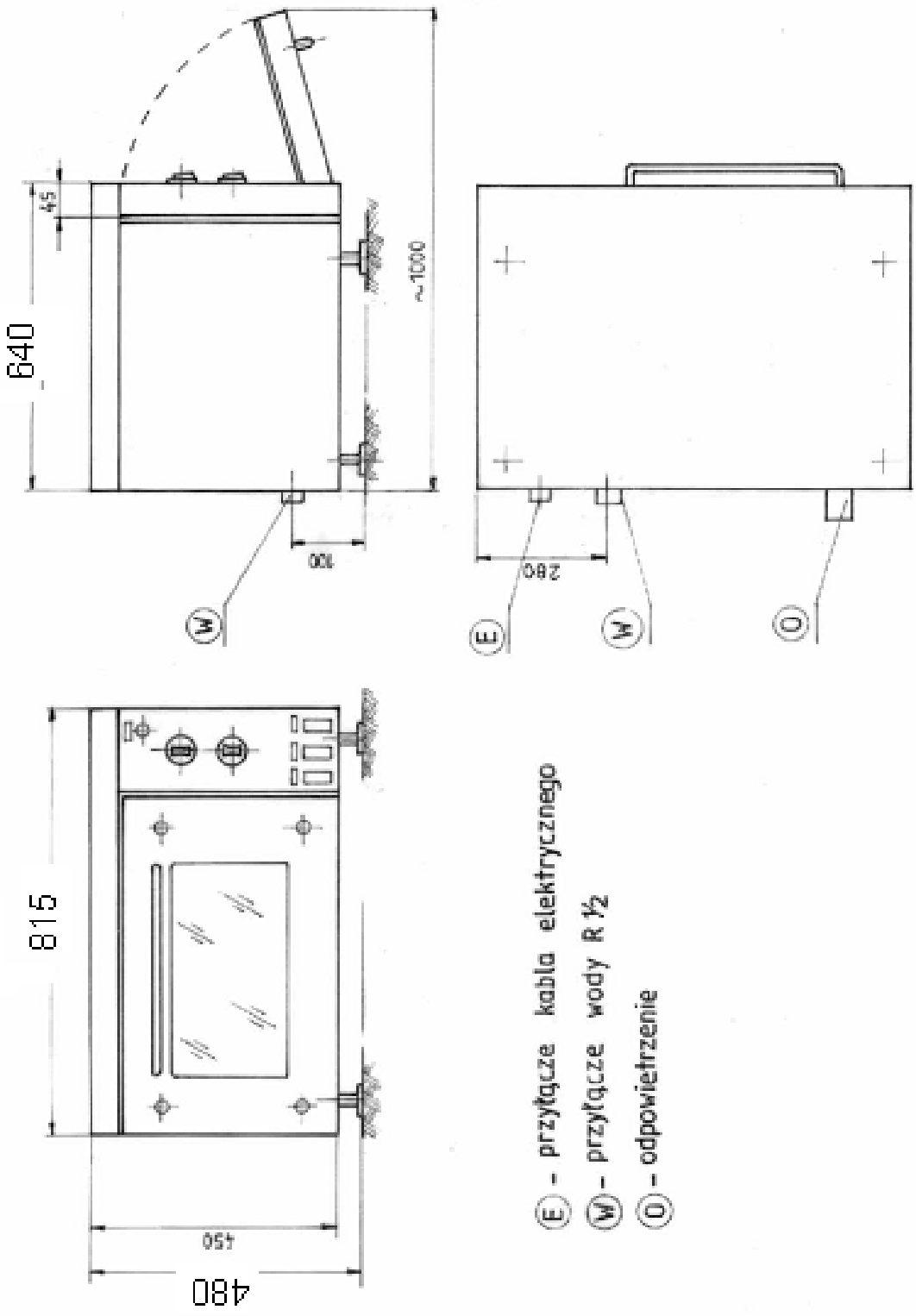
f) podłączyć wodę do króćca przyłączeniowego W 1/2" rys.3.

Uwaga!

w redukcji znajduje się sitko oraz kryza, usunięcie ich spowoduje awarię urządzenia i utratę gwarancji

-zawsze instaluj w wygodnym miejscu zawór odcinający dopływ wody do pieca; - zaleca się instalację mechanicznego filtra wody w celu usunięcia ciał stałych; -zawsze podłączaj piec do zimnej wody;

g) po podłączeniu wtyczki do sieci i nastawieniu żądanej temperatury pokrętłem regulatora powinna zaświecić się lampka (zielona) sygnalizująca pracę elementów grzejnych komory.



Rys.3. Przyłącza elektrycznego pieca konwekcyjnego 000.P-3W

6. Warunki bezpieczeństwa i higieny.

W celu uniknięcia możliwości poparzenia lub porażenia prądem elektrycznym obsługi w przypadku nieumiejętnego posługiwania się pieca należy:

a) zaznajomić obsługę z zasadami prawidłowej eksploatacji pieca na podstawie niniejszej dokumentacji techniczno-ruchowej,
b) zaznajomić obsługę z podstawowymi przepisami eksploatacji urządzeń elektrycznych, z zasadami bezpiecznej pracy w zapleczach kuchennych oraz z zasadami udzielania pomocy w nagłych wypadkach.

Nie wolno dopuścić do pracy pieca z nieosłoniętymi elementami elektrycznymi.

Zabrania się osobom niepowołanym dostępu do elementów będących pod napięciem.

Podczas remontu, czyszczenia pieca należy go bezwzględnie odłączyć od sieci wyciągając wtyczkę z gniazda.

Zabrania się mycia pieca strumieniem wody.

UWAGA !

Jeżeli woda jest twarda (o dużej zawartości wapnia) niezbędne jest zainstalowanie zmiękczacza wody. Twardość wymagana wody ma wynosić 4°- 6° N (stopnie niemiecke). Używanie twardej wody może spowodować wiele poważnych awarii i ich usunięcie nie podlega gwarancji. Sprzedawca może również cofnąć uprawnienia gwarancyjne na całe urządzenie. Naparowanie komory możliwe jest tylko w cyklu grzania

Jeżeli przewód przyłączeniowy ulegnie uszkodzeniu ,to morze on być wymieniony tylko przez wytwórcę, serwis, zakład naprawczy lub osobę z kwalifikacjami w celu uniknięcia zagrożenia..

7. Instrukcja obsługi.

7.1. Sposób uruchomienia pieca.

Chcąc uruchomić piec należy włożyć wtyczkę do gniazda.

Następnie po otworzeniu drzwi włożyć do komory pieca wsad przeznaczony do obróbki, a po zamknięciu drzwi nastawić temperaturę obróbki pokrętłem regulatora, przy czym powinna zaświecić się lampka kontrolna oznaczająca grzanie.

Oświetlenie komory pieca włączane jest za pomocą przełącznika klawiszowego /poz.8/ rys.2 w celu ułatwienia kontrolowania procesów smażenia, pieczenia .

7.2. Czynności związane z procesem smażenia i pieczenia.

Parametry pieczenia i smażenia ustawić zgodnie z obowiązującymi przepisami gastronomii, jak również zgodnie z praktyką przy obsłudze tego typu urządzeń.

Uwaga !

Ze względu na prawidłowe rozgrzanie komory pieca wskazania termometru są właściwe dopiero po drugim włączeniu grzania.

Uwaga !

Podczas pracy pieca mogą wystąpić odkształcenia ścian wewnętrznych komory wypiekowej , które nie mają wpływu na jakość obrabianych produktów, odkształcenia nie są trwałe.

8. Instrukcja konserwacji i remontu.

Przed przystąpieniem do prac konserwacyjnych lub remontowych pieca należy bezwzględnie wyłączyć piec z sieci przez wyciągnięcie wtyczki z gniazda.

Konserwacja bieżąca pieca polega na usunięciu zanieczyszczeń poprzez dokładne mycie komory roboczej, brytfanek, rusztu, drzwi i obudowy zewnętrznej pieca używając ciepłej wody z dodatkiem środków myjących.

Minimum raz w roku należy dokonać przeglądu urządzenia. Podczas przeglądu należy sprawdzić:

- jakość połączeń elektrycznych,
- jakość przewodów elektrycznych,
- prawidłowość działania poszczególnych elementów i stopień ich zużycia, w przypadku stwierdzenia usterek dokonać naprawy.

W zakres remontu kapitalnego wchodzą czynności wykonywane podczas przeglądu okresowego oraz naprawa lub wymiana elementów uszkodzonych mechanicznie.

Należy zwrócić szczególną uwagę na zużycie takich elementów jak:

- urządzenie sterujące pieca.
- element grzejny,
- jakość izolacji.

Naprawy bieżące, przegląd okresowy i remont kapitalny powinien wykonać odpowiednio przeszkolony konserwator lub warsztat remontowy.

Ażeby dokonać oględzin względnie wymiany części elektrycznych w piecu należy wykonać następujące czynności:

- wykręcić 2 wkręty mocujące pokrywę górną,
- unieść pokrywę ku górze i przesunąć w kierunku przodu pieca,
- dokonać przeglądu elementów uszkodzonych,
- czynności montażowe wykonać w kolejności odwrotnej.

9. Pakowanie, ładowanie, transport.

Piec pakowany jest zgodnie z wymogami dokumentacji.

Ładowanie pieca na środki transportowe, rozładowywanie go, oraz przenoszenie powinno odbywać się za pomocą odpowiednich urządzeń podnośnikowych.

Przewóz powinien odbywać się krytymi środkami transportowymi. W czasie transportu piec powinien być zabezpieczony przed przesuwaniem, przewracaniem, silnymi wstrząsami oraz innymi uszkodzeniami mechanicznymi.

10. Wykaz części zamiennych.

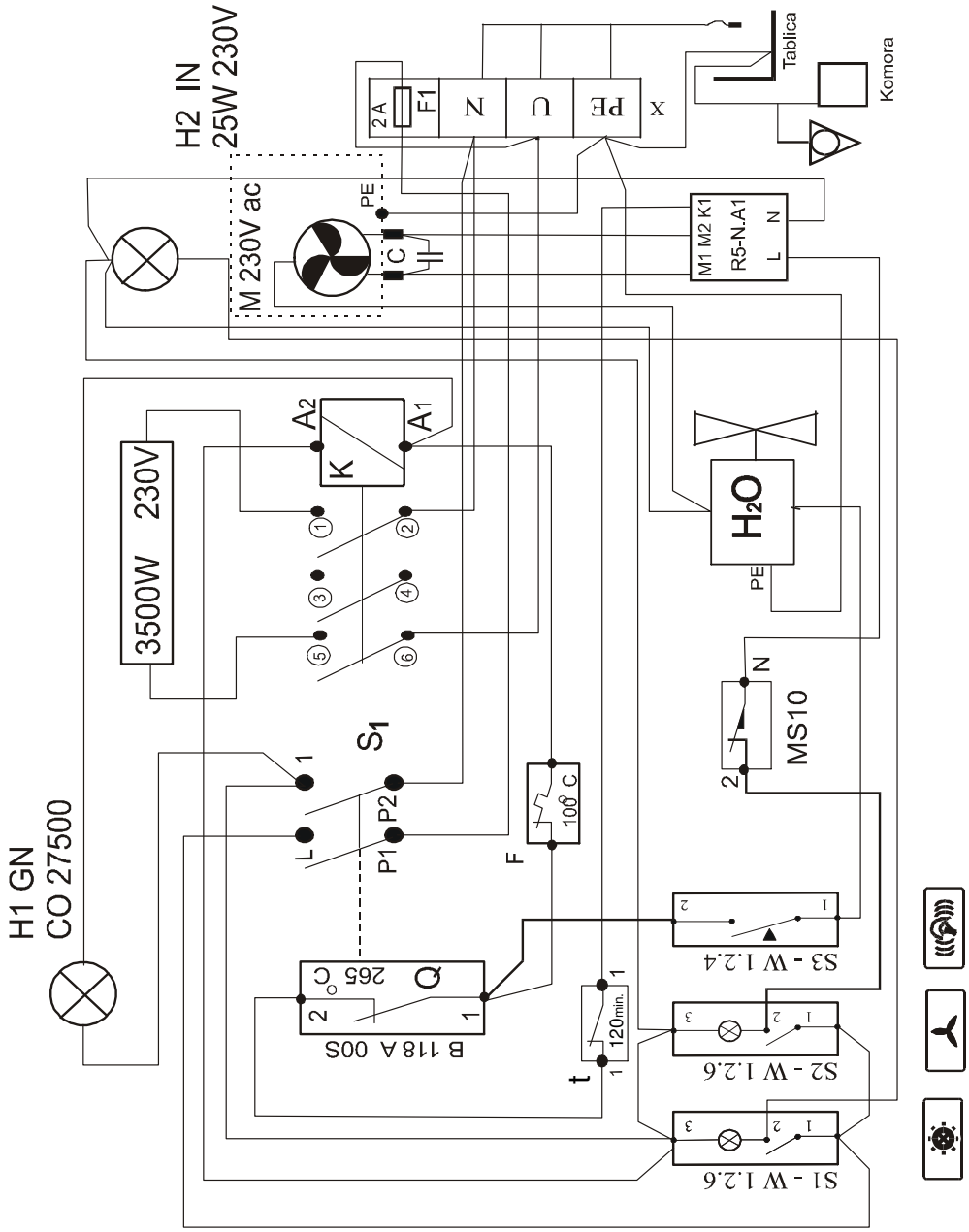
Tabela 2. Wykaz części zamiennych.

Lp.	Nazwa części	Nr rys. lub typ
1.	Termoregulator	B 118 A00S 265^{0}C
2.	Wyłącznik klawiszowy	W 1.2.
3.	Lampka sygnalizacyjna	C O27500
4.	Wyłącznik	49.21015.300
5.	Element grzejny	typ. KK 4697A 230V
6.	Wyłącznik czasowy 120min	typ.600-008052
7.	Mieszacz powietrza	RR 152/0020A12-
8.	Elektro zawór EZM1-W4	4020/2-306
9.	Stycznik CI 5-9	Nr. katal.0230-2008
		037H3116
10.	Układ nawrotny	R5-N10

11. Uwagi końcowe.

Producent zastrzega sobie prawo zmian konstrukcyjnych nie pogarszających warunków pracy, bezpieczeństwa i jakości wyrobu.

Gwarancja nie obejmuje wymiany bezpieczników, żarówek, szyb.

12. Schemat elektryczny.

Rys.4. Schemat elektrycznego pieca konwekcyjnego 000.P-3W