

Fabryka Maszyn i Urządzeń Gastronomicznych

**Kromet**<sup>®</sup> Sp. z o. o.

ul. Poczтовая 30 66-600 Krosno Odrzańskie tel. (0-68) 3835273 centrala fax (0-68) 3835461

tel. (0-68) 3835324 zbył

[www.kromet.com.pl](http://www.kromet.com.pl)

e-mail [Zbyt@kromet.com.pl](mailto:Zbyt@kromet.com.pl)

---

## DOKUMENTACJA

### TECHNICZNO – RUCHOWA

# TABORET ELEKTRYCZNY

**000.TE-1**

**000.TE-1F**

**000.TE-1H**



Wyrób posiada atest Państwowego Zakładu Higieny nr **HŻ/05039/97**

Krosno Odrzańskie marzec 2010

## **SPIS TREŚCI**

Skrócona instrukcja obsługi.

1. Charakterystyka ogólna.
  - 1.1. Zastosowanie.
  - 1.2. Ogólny opis techniczny.
2. Opis techniczny.
  - 2.1. Charakterystyka techniczna.
  - 2.2. Opis wyglądu i ważniejszych zespołów.
3. Instrukcja eksploatacji.
  - 3.1. Pakowanie, ładowanie i transport.
  - 3.2. Instalowanie taboretu elektrycznego.
    - 3.2.1. Opis podłączenia taboretu do instalacji elektrycznej.
4. Instrukcja obsługi.
  - 4.1. Sposób uruchomienia taboretu.
  - 4.2. Czynności związane z procesem grzewczym.
  - 4.3. Czynności po zakończeniu pracy na urządzeniu.
5. Wskazania BHP.
  - 5.1. Zasady bezpiecznej obsługi taboretu.
6. Instrukcja konserwacji i remontu.
7. Wykaz części zamiennych.
8. Uwagi końcowe.
9. Schemat elektryczny.

## DO NABYWCÓW I UŻYTKOWNIKÓW TABORETU ELEKTRYCZNEGO

Szanowni Państwo!

Staliście się Państwo posiadaczami nowego typu taboretu elektrycznego, zaprojektowanego specjalnie z myślą o spełnieniu Państwa oczekiwań. Mamy nadzieję, że dzięki swoim zaletom taboret elektryczny będzie Państwu długo i dobrze służyć. Aby nasz wyrób dał Państwu wiele zadowolenia prosimy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi. Przestrzeganie instrukcji zapewni długotrwałe i niezawodne działanie taboretu, a tym samym przyniesie korzyści i zadowolenie z nabytego urządzenia.

Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian w konstrukcji wpływających na podwyższenie walorów eksploatacyjnych.

*Życzymy zadowolenia z użytkowania naszego wyrobu.*

### **UWAGA !**

**Tylko osoba mająca uprawnienia może dokonać podłączenia taboretu do sieci elektrycznej. Korzystajcie Państwo z usług fachowców z uprawnieniami.**

## **SKRÓCONA INSTRUKCJA OBSŁUGI TABORETU ELEKTRYCZNEGO**

### **1. Sposób uruchomienia taboretu.**

- włączyć włącznik główny linii zasilającej taboret,
- pokrętko łącznika taboretu ustawić w poz.3.

### **2. Czynności podczas podgrzewania.**

- produkt przeznaczony do podgrzewania, smażenia ewentualnie gotowania umieścić w odpowiednim naczyniu o średnicy około 400 mm,
- po uzyskaniu wymaganej temperatury na płycie grzewczej można korzystać z mniejszej mocy – wyłączając w zależności od potrzeb jeden lub dwa elementy grzejne przez ustawienie pokrętki w poz.2 lub 1.

### **3. Czynności po zakończeniu pracy na urządzeniu.**

- wyłączyć łącznik ustawiając w pozycji „0”,
- wyłączyć włącznik główny trójbiegunowy,
- po ostygnięciu dokładnie umyć taboret, zmoczoną w ciepłej wodzie szmatką z dodatkiem środków myjących, następnie wytrzeć do sucha czystą szmatką.

### ***Uwaga !***

- 1. Przed zainstalowaniem i uruchomieniem taboretu użytkownik zobowiązany jest zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji.**
- 2. Przestrzeganie zaleceń niniejszej instrukcji i użytkowanie zgodnie z przeznaczeniem zapewni bezpieczną i długotrwałą eksploatację taboretu.**
- 3. Niniejszą skróconą instrukcję obsługi należy wypiąć, odpowiednio oprawić i umieścić w widocznym miejscu obok taboretu.**
- 4. Podczas pierwszego uruchomienia fabrycznie nowego taboretu następuje wydzielanie się nieprzyjemnych zapachów pochodzących z naturalnego wypalania się zakonserwowanej płyty grzewczej. Zapachy po pierwszym wypaleniu zanikają.**

## 1. Charakterystyka ogólna.

### 1.1. Zastosowanie.

Taborety elektryczne typu TE przeznaczone są do profesjonalnego użytku w zakładach zbiorowego żywienia przez osoby przeszkolone służą do podgrzewania, smażenia i gotowania różnego rodzaju potraw, produktów i płynów spożywczych.



*Rys.1. Widok ogólny taboretu elektrycznego TE-1F*



*Rys.1. Widok ogólny taboretu elektrycznego TE-1**Widok ogólny taboretu elektrycznego TE-1H*

## **1.2.    Ogólny opis techniczny.**

Taboret elektryczny składa się z następujących podstawowych zespołów i części wg rys. nr 1:

- płyty grzewczej poz. 1,
- płyty górnej poz. 2,
- obudowy poz. 3,
- stopka kpl. z regulacją poz. 4,
- lampki sygnalizacyjnej poz.5,
- łącznika poz.6.

Zastosowanie łącznika    poz.6 umożliwia korzystanie z różnej mocy w zależności od potrzeb.

## 2. Opis techniczny.

### 2.1. Charakterystyka techniczna.

Tabela 1. Charakterystyka taboretu elektrycznego.

Dane techniczne	000.TE – 1F	000.TE – 1H	000.TE – 1
Wysokość.	400 <sup>+30</sup> mm	720 <sup>+30</sup> mm	400 <sup>+30</sup> mm
Szerokość.	600 mm	600 mm	600 mm
Głębokość.	650 mm	650 mm	650 mm
Położenie łącznika – moc			
1 –	830 W	830 W	830 W
2 –	2500 W	2500 W	2500 W
3 –	5000 W	5000 W	5000 W
Masa urządzenia.	27 kg	30 kg	28 kg
Napięcie zasilania	3 NPE 230V/400V 50Hz	3 NPE 230V/400V 50Hz	3 NPE 230V/400V 50Hz
Stopień ochrony	IP 33	IP 33	IP 33
Klasa zabezpieczenia przed porażeniem elektrycznym	I	I	I

### 2.2. Opis wyglądu i ważniejszych zespołów.

Zasadniczym elementem składowym taboretu elektrycznego rys. nr 1 jest płyta grzewcza poz.1 wykonana z żeliwa, w którą wmontowane są elementy grzejne o łącznej mocy 5000 W. Spirale umieszczone są w zaprasowanej masie elektroizolacyjnej. Płyta grzewcza osadzona jest w płycie górnej poz.2. Obudowa poz.3 oraz płyta górna wykonane są z blach nierdzewnych w gatunku 0H18N9.

## 3. Instrukcja eksploatacji

### 3.1. Pakowanie, ładowanie, transport i odkonserwowanie.

Taborety elektryczne pakowane są zgodnie z obowiązującymi przepisami. Ładowanie taboretów na środki transportu, rozładowywanie oraz przenoszenie powinno się odbywać odpowiednimi urządzeniami. Przewóz taboretów powinien odbywać się krytymi środkami transportu. Ponadto w czasie transportu taborety powinny być zabezpieczone przed przesuwaniem, przewracaniem, silnymi wstrząsami oraz uszkodzeniami mechanicznymi. Po otrzymaniu taboretu w opakowaniu należy go rozpakować, wytrzeć smar konserwujący z powierzchni zewnętrznej taboretu.

### **3.2. Instalowanie taboretu elektrycznego:**

- taboret rozpakować z opakowania
- przykręcić nogi
- ustawić w pomieszczeniu dla niego przeznaczonym: na podłożu twardym niepalnym w odległości minimum 50 mm od ściany i innych urządzeń
- przed podłączeniem do instalacji elektrycznej taboret wypoziomować za pomocą stopek poz.4 rys.1

#### **3.2.1. Opis podłączenia taboretu do instalacji elektrycznej.**

Taboret przystosowany jest do podłączenia, do sieci za pomocą przewodu przyłączeniowego z wtyczką. Giętki przewód przyłączeniowy

N+Z 3 x 16A, musi być podłączony do gniazda tego samego typu, zasilanego przewodem 5 x 1,5mm<sup>2</sup> zabezpieczonym wyłącznikiem instalacyjnym S303 B 16A z wyłącznikiem różnicowo-prądowym  $I_n = 25A$ ,  $I_{\Delta n} = 30mA$ .

**Jeżeli przewód przyłączeniowy ulegnie uszkodzeniu, to powinien on być wymieniony u wytwórcy lub w specjalistycznym zakładzie naprawczym albo przez wykwalifikowaną osobę w celu uniknięcia zagrożenia.**

Przy dłuższej przerwie w pracy taboretu i przechowywaniu jego w pomieszczeniu wilgotnym może nastąpić zwiększenie prądu upływowego, należy wygrzać płytę.

**Gniazdo przyłączeniowe musi posiadać ważne pomiary skuteczności ochrony od porażień elektrycznych.**

**Uwaga !**

**Podczas pierwszego uruchomienia taboret należy załączyć na I zakres grzania, grzać w cyklach ,15 minut z przerwą 15 minut do chwili odparowania wilgoci z płyty.**

**Zabrania się włączania taboretu bez ustawienia na płycie grzewczej napełnionego naczynia, gdyż grozi to jej zniszczeniem. Podłączenie taboretu do instalacji elektrycznej musi dokonać osoba posiadająca aktualne uprawnienia „E”.**

## **4. Instrukcja obsługi.**

### **4.1. Sposób uruchomienia taboretu.**

Chcąc uruchomić podłączony do sieci elektrycznej taboret należy pokręcić łącznika poz.6 rys1 ustawić w położeniu 1, 2 lub 3. W każdym w/w położeniu łączni-



ka włączają się odpowiednio zakresy mocy 833 W, 2500 W, 5000 W. Załączenie taboretu do sieci sygnalizuje lampka sygnalizacyjna poz.5 rys1. Schemat połączenia elektrycznego taboretu przedstawia rys. nr 2.

#### 4.2. Czynności związane z procesem grzewczym.

Produkt przeznaczony do podgrzewania, smażenia, ewentualnie gotowania należy umieszczać na płycie grzewczej poz.1 rys.1 w odpowiednim naczyniu o średnicy około 400 mm (średnica naczynia powinna w przybliżeniu odpowiadać średnicy płyty grzewczej, gdyż wtedy jest najlepsze wykorzystanie ciepła). W początkowej fazie pracy taboretu należy korzystać z całej mocy elementów grzejnych urządzenia w celu przyspieszenia procesu podgrzewania, smażenia ewentualnie gotowania. Po uzyskaniu odpowiedniej temperatury płyty grzewczej można korzystać z mniejszej mocy wyłączając w zależności od potrzeb, jeden lub dwa elementy grzejne.

#### 4.3. Czynności po zakończeniu pracy na urządzeniu.

- wyłączyć łącznik, ustawiając go w położeniu „0”,
- po ostygnięciu dokładnie umyć taboret zmoczoną w ciepłej wodzie szmatką z dodatkiem środków myjących, następnie wytrzeć do sucha czystą szmatką.

### 5. Warunki bezpieczeństwa i higieny pracy.

#### 5.1. Zasady bezpiecznej obsługi taboretu.

W celu uniknięcia możliwości poparzenia obsługi lub porażenia prądem elektrycznym z powodu nieumiejętnego obsługiwania taboretu elektrycznego należy:

- zaznajomić obsługę z zasadami prawidłowej eksploatacji taboretu elektrycznego na podstawie niniejszej dokumentacji techniczno ruchowej,
- zaznajomić obsługę z podstawowymi przepisami eksploatacji urządzeń elektrycznych, z zasadami bezpiecznej pracy w pomieszczeniach kuchennych oraz z zasadami udzielania pierwszej pomocy w nagłych wypadkach,
- zwracać szczególną uwagę na to, aby osłony elementów elektrycznych pod napięciem były zawsze założone i przymocowane,
- przed przystąpieniem do naprawy i konserwacji taboretu elektrycznego bezwzględnie odłączyć taboret od sieci elektrycznej wyłącznikiem głównym,
- nie przystępować do pracy na urządzeniu w przypadku stwierdzenia uszkodzenia płyty grzejnej lub elementów sterujących znajdujących się na zewnątrz urządzenia,
- **nie dopuszczać do oblewania lub zmywania taboretu elektrycznego strumieniem wody,**
- napraw urządzenia powinien dokonywać odpowiednio przeszkolony pracownik.

**Jeżeli przewód przyłączeniowy ulegnie uszkodzeniu ,to musi on być wymieniony tylko przez wytwórcę, serwis, zakład naprawczy lub osobę z kwalifikacjami w celu uniknięcia zagrożenia.**

## 6. Instrukcja konserwacji i remontu.

Przed przystąpieniem do konserwacji lub remontu taboretu należy bezwzględnie wyłączyć urządzenie z sieci.

Obsługa ciągła /codzienna/ urządzenia polega na usunięciu zanieczyszczeń przez dokładne mycie taboretu elektrycznego ścierką zmoczoną w ciepłej wodzie z dodatkiem środków myjących i wytarcie do sucha czystą ścierką.

Przewidując dłuższą przerwę w użytkowaniu urządzenia należy powierzchnie zewnętrzną żeliwnej płyty grzejnej zakonserwować smarem.

Przegląd okresowy taboretu elektrycznego należy przeprowadzić raz w roku.

Podczas przeglądu należy sprawdzić:

- skuteczność połączeń elektrycznych,
- jakość przewodów elektrycznych,
- prawidłowość działania poszczególnych elementów.

Przegląd obejmuje czynności związane z ustaleniem stopnia zużycia poszczególnych elementów i części urządzenia.

W zakres remontu wchodzi czynności wykonywane podczas przeglądu okresowego oraz wymiana elementów uszkodzonych mechanicznie.

Należy zwrócić uwagę na zużycie takich elementów jak:

- płyta grzejna,
- urządzenia sterujące płytą grzejną,
- jakość izolacji,
- stan pokryć antykorozyjnych.
- zabrania się mycia urządzenia strumieniem wody ponieważ taboret nie posiada konstrukcji strugoszczelnej.

Przegląd okresowy i remont powinien wykonywać odpowiednio przeszkolony konserwator lub odpowiedni warsztat remontowo-montażowy.

## 7. Wykaz części zamiennych.

Tabela 2. Wykaz części zamiennych do taboretu elektrycznego .

Lp.	Nazwa części	typ lub nr rysunku
1.	Płyta grzewcza	12.40670.232
2.	Lampka sygnalizacyjna GN	CO – 27500, 230V

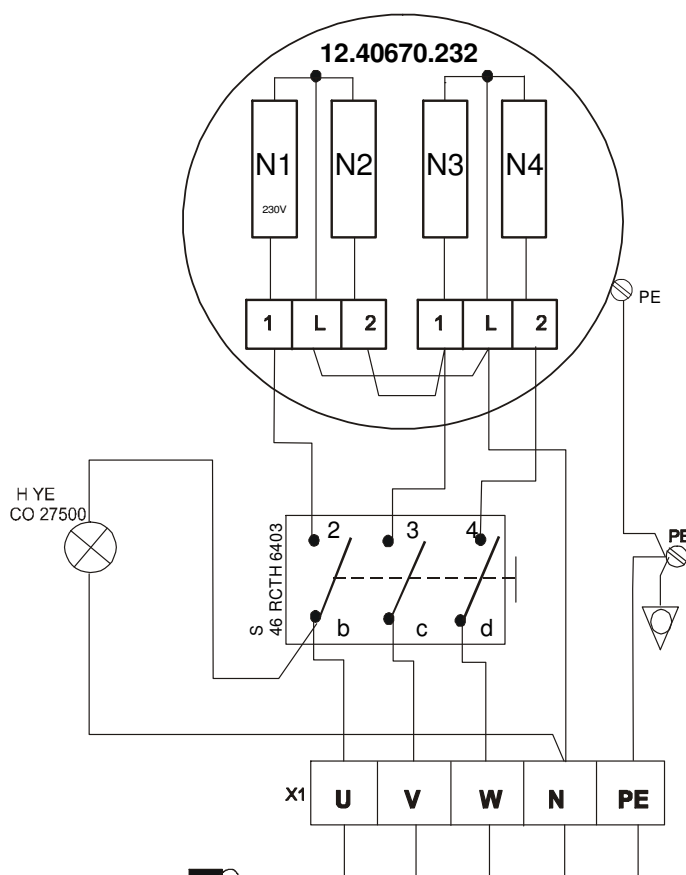
3.	Łącznik	6403
----	---------	------

Powyższe części i podzespoły można nabyć u producenta urządzenia.

## 8. Uwagi końcowe.

Producent zastrzega sobie prawo zmian konstrukcyjnych nie pogarszających warunków pracy, bezpieczeństwa i jakości wyrobu.

## 9. Schemat elektryczny.



Rys.2. Schemat elektryczny